



INDUSTRIAL ADHESIVE
HM-1965

PRODUCT **HM-1965**

DESCRIPTION: Adhesivo de derretido en caliente para etiquetado de botellas en etiquetadoras de alta velocidad tales como Kronen, B&H o Thrine. Tiene buena adherencia y resistencia ante temperaturas elevadas al utilizarse en envases de P.E.T., cristal o metal

BASIC USES: Es específicamente formulado para llevar a cabo operaciones de etiquetado de botellas de PET, Polietileno, vidrio y latas, etc.

TEMPERATURA SUGERIDA PARA APLICACION: 325°F-350°F,
según aplicación

PRODUCT

ADVANTAGES:

- * Excelente estabilidad al calor
- * Excelente maquinabilidad
- * Estética, Buena apariencia
- * No forma hilos, permite aplicación de capas uniformes y consistentes de adhesivo
- * De bajo olor
- * Mantiene la adhesión en superficies curvas
- * Resiste la carbonización, la formación de geles y la formación de piel.

TECHNICAL DATA

Viscosity: @ 350 °F SC4-27 10 rpm = 550 +/- 100 cps **Color:** Transparente

Velocidad

de curado: Medio rápido

Punto de ablandamiento: 185 F° - 195 F°

Forma

de empaque: Chubs en cajas de 30 libras en paletas de 1,500 libras.

Almacenamiento: Almacenar por 1 año en un espacio frío y seco en su empaque original.

Limpieza: Saque la mayor cantidad de material de la línea como sea posible. A continuación lave la unidad con parafina o un producto recomendado por el fabricante.

Información Importante de Seguridad:

FDA Estado: Este producto cumple con las exigencias de su composición Sección 175.105 de 21 CFR. Antes de usar este o cualquier producto químico, asegúrese de leer y entender la información sobre los materiales y datos de seguridad productos de las etiquetas.

Manténgase alerta a los peligros potenciales y sigue todas las medidas de precaución, las instrucciones de manejo y disposición consideraciones expuestas en la ficha de seguridad y etiquetas

- Use guantes resistentes al calor y la cara al manipular adhesivos de fusión en caliente.
- Evite el contacto con el producto fundido. Contacto corporal puede causar quemaduras graves.
- En caso de contacto con producto caliente:
 - a. Enfriar inmediatamente por inmersión en agua limpia y fría.
 - b. No intente retirar el adhesivo de la piel enfriada.
 - c. Cubra la zona con compresas contacto limpio, húmedo y recibe tratamiento de emergencia inmediatamente.

Precaución de uso

El producto está listo para su uso tal como se recibió, no lo diluya de fusión en caliente adhesiva. Confirme la compatibilidad antes de hacer cambios de fusión en caliente adhesivo.

INDUSTRIAL ADHESIVE
HM - 1965

TECHNICAL DATA
DESCRIPTION:

PRODUCT-HM-1965

Adhesive melted hot for labeling bottles in high speed such as Kronos, B & H or Thrine labelers. It has good adhesion and resistance to temperatures when used in P.E.T., glass or metal containers

BASIC use: Is specifically formulated to carry out operations of labelling bottles of PET, polyethylene, glass and cans, etc.

TEMPERATURE SUGGESTED FOR IMPLEMENTATION: 325° F - 350° F, Depending on application

Viscosity: @ 350 ° F SC4 - 27 10 rpm = 550 +/-100 cps **Color:** transparent

PRODUCT

ADVANTAGES:

- * Excellent heat stability
- * Excellent machinability
- * Aesthetics, good looks
- * Do not form threads, allows application of uniform and consistent layers of adhesive
- * For low odor
- * Maintains membership in curved surfaces
- * Resists carbonizing, the formation of gels and the formation of skin.

Speed curing: Fast medium

Point of softening: ° F 185-195°F

Form packing: Chubs in boxes of 30-pound pallets of 1,500 pounds.

Storage: Store for 1 year in a cold and dry place in its original package.

Cleaning: Remove material of the line as much as possible. Then wash the unit with paraffin or a product recommended by the manufacturer.

Important safety information:

FDA State: This product complies with the requirements of the composition section 175.105 of 21 CFR. Before using this or any chemical, be sure to read and understand the information on materials and safety data product labels.

Be alert to the potential hazards and follow all precautionary measures, instructions for handling and disposal considerations outlined in tab labels and safety

- Use heat resistant gloves and the face when handling hot melt adhesives.

- Avoid contact with the product cast. Body contact may cause severe burns.

- In case of contact with product hot:

- a Cool immediately by immersion in clean, cold water.
- b. Do not attempt to remove the adhesive from the chilled skin.
- c. Cover the area with compresses contact clean, damp and receives emergency treatment immediately.

Use caution

The product is ready for use as received, do not dilute hot melt adhesive.

Confirm compatibility before making changes of melting into hot adhesive.